

Razones para humidificar...
Para la producción de tabaco

Incrementar las ganancias con control ambiental



TECNOLOGÍA DE CONFIANZA

En todo el mundo, los humidificadores Condair se utilizan en instalaciones de procesamiento de tabaco, para mantener el contenido de humedad del producto y la eficiencia de la producción. Algunos de los principales fabricantes de tabaco depositan su confianza en los sistemas de humidificación de Condair para ayudarles a alcanzar sus objetivos de producción.



EXPERIENCIA GLOBAL, SOLUCIONES LOCALES

Condair cuenta con instalaciones de fabricación en Asia, Europa y América del Norte, de ventas en 14 países y distribuidores en otros más de 40.

Desde hace más de 30 años, la compañía provee a la industria mundial del tabaco y tiene muchísima experiencia en diferentes tecnologías de elaboración, productos, climas y todos los tipos de producción.

Los sistemas humidificadores están diseñados especialmente para cada aplicación por expertos en humidificación para tabaco, a fin de crear un óptimo ambiente de producción.

Cuando es necesario, los departamentos regionales de I+D, pueden trabajar junto con un equipo de producción y ofrecer así, soluciones innovadoras para procesos de tabaco.

HUMIDIFICACIÓN Y CONTROL DE HUMEDAD EN LA INDUSTRIA DEL TABACO

El control de humedad en la industria del tabaco es esencial para mantener la calidad del producto y reducir el desperdicio en todas las zonas de fabricación y almacenamiento.





La producción primaria

Las hojas de tabaco salen de la mayoría de los sectores de producción primaria, con un contenido de humedad del 13-16% por peso. Para mantener el equilibrio entre el aire y la humedad en el tabaco, se requiere una humedad relativa ambiente de 60-68% RH. Si es inferior al 60% RH el tabaco perderá humedad, peso y calidad.

Almacenamiento de tabaco cortado

Después de los procesos de producción primaria, el tabaco suele almacenarse en grandes contenedores o silos. Para las plantas de tabaco más pequeñas se suelen utilizar cajas en los almacenes de picadura de tabaco. Estas zonas deben mantenerse a 60-70% RH y 21-24°C.

Producción secundaria

Resulta crítico mantener la humedad en aproximadamente 60-70% RH alrededor de la elaboradora, la banda sujetadora y cualquier sistema de almacenamiento automatizado. Los cigarrillos pueden almacenarse en un búfer durante varias horas o durante un fin de semana y perderá humedad si la humedad relativa no se mantiene.

Zonas de recuperación y trituración

Cualquier pérdida de humedad ocasionará una mala recuperación de tabaco en los recintos de trituración donde los residuos de producción se reducen y reutilizan. Estas zonas deben mantenerse a 65% RH a 21°C.

Acumulación electrostática

Si la humedad cae por debajo de 50% RH pueden ocurrir cargas electrostáticas, especialmente en zonas de elaboración de filtros, donde normalmente no se mantiene la humedad extra. Si las condiciones se mantienen por encima del 50% RH, se eliminarán totalmente las cargas electrostáticas.

Papel

El papel de cigarrillo también debe mantenerse en equilibrio con el medio ambiente. Si cambia su nivel de humedad, también se modificarán las dimensiones del rollo de papel a lo largo de los bordes expuestos. En consecuencia, los mismos estarán en tensión a medida que el papel se desliza, lo cual ocasionará roturas, errores en la alimentación de la máquina y costosas pérdidas de tiempo inactivo destinado a la realimentación del rodillo

Niveles recomendados de humedad

Producción primaria de50% RH	60-68% RH
Tiendas de tabaco	60-70% RH
Producción de filtros	
Producción de cigarrillos	65-68% RH
Recintos de trituración	65% RH



SOLUCIONES PARA LA HUMIDIFICACIÓN DE TABACO

Nortec tiene una amplia gama de productos de humidificación para adaptarse a cualquier instalación de procesamiento de tabaco. Desde unidades de vapor o spray de montaje mural para una pequeña planta o establecimiento tabacalero hasta extensos sistemas de humidificación para los más importantes fabricantes.

Nortec también ofrece una amplia gama de productos asociados, tales como sistemas de tratamiento de agua, compresores de aire, bombas y monitores de humedad.

Humidificador híbrido Serie DL











Humidificador de alta presión Serie Draabe TurboFogNeo

Humidificador por vapor de electrodo Serie EL

Como fabricante líder de sistemas de humidificación comercial e industrial desde hace más de 40 años, Nortec cuenta con tecnología y experiencia en aplicaciones para satisfacer las necesidades para cualquier aplicación.

Contáctenos hoy mismo y asegúrese de obtener la mejor solución de humidificación para su instalación y actividades de defensa.

EE.UU. 2700 90th Street, Sturtevant, WI 53177

Canadá 2740 Fenton Road, Ottawa, Ontario K1T 3T7

Tel 1.866.NORTEC1 Fax 613.822.7964 Email nortec@humidity.com

