



Razones para humidificar... Para la industria militar

Garantizar una adecuada humidificación en sus operaciones brinda fiabilidad en los sistemas y por lo tanto significa mayor disponibilidad

- Mantener altos estándares de fiabilidad y tiempo de actividad
- Aumentar los niveles de formación y disponibilidad
- Reducir fallos en componentes de equipos electrónicos
- Apoyo oportuno actividades MRO

Un nivel insuficiente de humedad en sus instalaciones operativas, de capacitación y almacenamiento, pueden causar descargas electrostáticas, fallas de componentes, anomalías en las municiones, menor rendimiento del equipo y dificultades en la disponibilidad de vehículos y equipos. Garantizar una adecuada humidificación en sus instalaciones de almacenamiento y operaciones garantiza la máxima fiabilidad, asegurando un aumento de la capacitación y la disponibilidad operativa.

Mantenga altos estándares de fiabilidad y requisitos de tiempo de actividad

La humidificación adecuada es esencial para el mantenimiento de altos estándares de confiabilidad y requisitos de tiempo de actividad con la aviónica y los componentes eléctricos. Los niveles bajos de humedad pueden conducir a fallas en los componentes eléctricos y mal funcionamiento, obstaculizar las operaciones y conducir a situaciones peligrosas por el mal funcionamiento del equipo. Asegurando que sus instalaciones se mantenga un nivel de humedad relativa de 40-60% HR, se obtendrá el máximo rendimiento y disponibilidad de los equipos. La humedad adecuada contribuye a la reducción de la necesidad de repuestos y mantenimiento, maximiza el tiempo disponible para entrenamiento, el aumento de las métricas de capacitación y disponibilidad y soporta el mayor número de unidades listas para el combate en cualquier momento dado.



Algunos de nuestros clientes en el sector militar:
Fuerza Aérea de los EE.UU - Fuerza Aérea de Canadá - Ejército de los EE.UU - Ejército de Canadá - Marina de los Estados Unidos - Agencia de Sistemas de Información para la Defensa (EE.UU.) - Agencia de Seguridad Nacional (EE.UU.)

Reducir ESD y fallos de componentes

Mantener el nivel de humedad óptimo en sus instalaciones de almacenamiento y centros de entrenamiento reduce las posibilidades de descarga electrostática (ESD). La ESD puede causar daños a los componentes eléctricos, fallos de componentes electrónicos y sistemas operacionales, y poner en peligro a su personal debido a la posibilidad de descargas eléctricas o de combustión.

Mantener los ambientes interiores en un nivel de humedad relativa de 40-60% HR evita estos costosos y peligrosos fallos en los componentes electrónicos. Esto trae aparejada una amplia gama de beneficios, incluyendo un mayor tiempo de actividad de la aviónica y sistemas electrónicos, más tiempo disponible para entrenamiento, mejores niveles de formación y disponibilidad del personal, mayor OPEMPO y más misiones completadas.

Garantice la máxima disponibilidad operativa y durabilidad con recubrimientos fiables

Para ofrecer el máximo rendimiento y durabilidad, se requieren recubrimientos de calidad para el equipamiento. La pintura de vehículos y equipos militares requiere un entorno con baja estática para su correcta aplicación.

Mantener un ambiente interior entre 40-60% HR es ideal para pintura electrostática y revestimiento

Condair fabrica una amplia gama de sistemas de humidificación y enfriamiento evaporativo que abarca todas las tecnologías de humidificación. Ya sea para instalaciones fabriles o de almacenamiento, los ingenieros de Condair son capaces de brindar la solución perfecta para satisfacer los requerimientos de todos los ambientes.

Un Control de humedad eficaz supone una larga lista de beneficios para la industria de la defensa, incluido el mantenimiento de un entorno de trabajo seguro, aumentando la capacidad de formación y preparación, garantizando la fiabilidad de los equipos y sistemas, y evita costosas y riesgosas averías en componentes.

Contactémos hoy y asegúrese de obtener la mejor solución de humidificación para su instalación de producción militar.

en polvo, con el fin de crear una capa duradera. En estas condiciones ideales, los revestimientos ofrecen mejores resultados a la primera mano, se reducen los desechos y retoques de pintura, aumentan los índices de disponibilidad de equipos, aumenta el tiempo de utilización y disponibilidad operativa y mejoran los logros de la misión.

Garantice el óptimo rendimiento de la munición

Prevenir la degradación química en sus almacenes de municiones y operaciones es esencial para la seguridad del personal y el éxito de la misión. Mantener los niveles de humedad relativa óptima es fundamental para la prevención de la degradación química de munición militar. Las municiones almacenadas en un ambiente de humedad uniforme proporciona una mayor disponibilidad e índices de uso para el combate.

Municiones, pólvora, explosivos y cualquier material combustible manipulado, tienen un alto riesgo de peligro ante cualquier chispa de descarga estática presente. Los niveles de humidificación adecuado reducen significativamente las posibilidades de descarga estática. Esto lleva a una reducción de riesgos de explosión, entornos de trabajo más seguros, un aumento de la disponibilidad y porcentaje de uso de material, máximo tiempo de entrenamiento, mayor disponibilidad y posición operativa y mayor índice de cumplimiento de la misión.